CAMPANA EXTRACTORA

CEI-60CRP

CAMPANA EXTRACTORA CEI-60CRP

INFOMAIL

indurama

Información general

- Campana de pared
- Voltaje / Frecuencia: 110V / 60 Hz
- Poder de succión 300 m3 / hr
- Panel con pulsantes
- Acabados en acero inoxidable

Funciones

- 3 velocidades
- Funcionamiento por ducto
- Funcionamiento por recirculación de aire
- 2 luces LED

Accesorios:

- Filtros de aluminio lavable de 5 capas.
- Filtro de carbón

Dimensiones:

- PRODUCTO
Alto 13,5 cm Ancho: 60 cm Prof: 49,4 cm

- PARA EMPOTRAR
Alto: 13,5 cm Ancho 60 cm Prof: 49,4 cm