

CAMPANA EXTRACTORA

CEI-75NE



CAMPANA EXTRACTORA CEI-75NE

INFOMAIL



Información general

- Campana de pared
- Voltaje / Frecuencia: 110V / 60 Hz
- Poder de succio?n 300 m3 / hr
- Panel con pulsantes
- Acabados en acero inoxidable

Funciones

- 3 velocidades
- Funcionamiento por ducto
- Funcionamiento por recirculacio?n de aire
- 2 luces LED

Accesorios:

- Filtros de aluminio lavable de 5 capas.
- Filtro de carb?n

Dimensiones:

- PRODUCTO
Alto 13,5 cm Ancho: 75 cm Prof: 49,4 cm
- PARA EMPOTRAR
Alto: 13,5 cm Ancho 75 cm Prof: 49,4 cm

