CAMPANA EXTRACTORA

CEI-75NE

CAMPANA EXTRACTORA CEI-75NE

INFOMAIL

Información general

▪Campana de pared
▪Voltaje / Frecuencia: 110V / 60 Hz
▪Poder de succio?n 300 m3 / hr
▪Panel con pulsantes
▪Acabados en acero inoxidable

Funciones

▪3 velocidades
▪Funcionamiento por ducto
▪Funcionamiento por recirculacio?n de aire
▪2 luces LED

Accesorios:

▪Filtros de aluminio lavable de 5 capas.
▪Filtro de carbón

Dimensiones:

▪PRODUCTO
Alto 13,5 cm Ancho: 75 cm Prof: 49,4 cm

▪PARA EMPOTRAR
Alto: 13,5 cm Ancho 75 cm Prof: 49,4 cm