

CAMPANA EXTRACTORA

CEI-90NE



CAMPANA EXTRACTORA CEI-90NE

INFOMAIL



Información general

- Campana de pared
- Voltaje / Frecuencia: 110V / 60 Hz
- Poder de succio?n 480 m3 / hr
- Panel con pulsantes
- Acabados en acero inoxidable

Funciones

- 3 velocidades
- Funcionamiento por ducto
- Funcionamiento por recirculacio?n de aire
- 2 luces LED

Accesorios:

- Filtros de aluminio lavable de 5 capas.
- Filtro de carbón

Dimensiones:

▪ PRODUCTO

Alto 13,5 cm Ancho: 90 cm Prof: 49,4 cm

▪ PARA EMPOTRAR

Alto: 13,5 cm Ancho 90 cm Prof: 49,4 cm

