

# Energía



Consumo de Energía (24h/día) **29,40 kWh/mes**

Ahorro Energético (Ar) **48,74 (%)**

El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

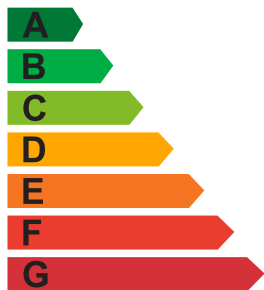
## Refrigerador

Marca  
Modelo

**INDURAMA**  
**RI-530**

Compare este equipo con otros de similares características

Menor consumo



Mayor consumo

Este equipo



Volumen almacenamiento:  
321,6 litros

Sistema de deshielo:  
Manual

T. ambiente de operación  
adecuada:  
De +16°C a +38°C

Temperatura mínima:  
-12°C

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final